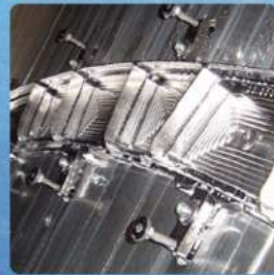


アルミ合金の加工

加工プロセスの安定
サイクルタイムの短縮
高い切屑排出量



Liquid toolは、
お客様の生産性向上を追求します

航空機産業で切削加工に携わるお客様へ。
www.blaser.com



B-Cool 755

塩素フリーの鉱物油ベースの水溶性金属加工油

航空機産業で使用する、硬質・軟質アルミ合金、チタン合金、ニッケル合金、全ての合金鋼に適しています。

利点

- 高い生産性-アルミ、チタン、ニッケル合金の加工において、卓越した生産性を提供します。
- 鉄系金属に対する高い防錆性
- 低発泡-高压クーラントにも対応し、高い消泡性能を発揮します。
- 高い液安定性
- グローバルな供給体制-全世界の航空機産業に携わるお客様にお届けいたします。
- 少ない補充量

特徴

B-Cool 755は、特に航空機産業におけるアルミ合金やあらゆる合金鋼加工の高能率な切削加工を追及するために開発されました。また、チタン合金やニッケル合金(インコネル等)にも適していますので、B-cool755 は幅広い加工材料にご利用頂け、特に航空機関連加工に対応することが出来ます。

航空機メーカー認証及び認証試験

- エアバス PFA No. ECD025及びPFA No. PAG AUG 066 取得
- ロールスロイス (CSS129 & 131 Type A) 取得
- ルフトハンザ LHT HAM TQ/M Report 2011 715に準拠
- ボンバルディア BAMS 569-001 Class Aに準拠
- サフラングループ 455-201-0-00 Index B 取得
- 全面浸漬腐食試験 (ASTM F 483) に準拠
- サンドイッチ腐食テスト (ASTM F 1110) に準拠

製品データ

製品名	B-Cool 755	
Art. No.	11755	
	原液	希釈液
外観	黄茶色	白
鉱油分	52 %	
水分	4 %	
密度 (20 °C)	0.95 g/cm ³	
粘度 (40 °C)	133 mm ² /s	
引火点	なし	
pH値	8.8 – 9.6	
濃度計換算係数	1.0	
許容濃度範囲	7 – 15 %	
推奨使用濃度	7 – 10 %	
適切な水質硬度 (新規張込時の希釈水)	max. 45 °dH; 800 ppm	



ブラザー・スイスループ・ジャパン株式会社

110 0016 東京都台東区台東2 29 12 サンケエホワイトビル6F
 電話(03)5846-3195 Fax. (03)5846-3196 www.blaser.com